

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT FASE: INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE DOCUMENTO: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DISCIPLINA: MECÁNICA Nº PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001	
	DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 2 de 32	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

**INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE
TALLER DE MATERIALES FERROSOS**

ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO

**TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM
INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT**

PROYECTO Nº JD1010901

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE FASE: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DOCUMENTO: MECÁNICA DISCIPLINA: MECÁNICA N° PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001 DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 3 de 32	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

CONTENIDO

1. OBJETIVO DEL DOCUMENTO.....	4
2. ALCANCE.....	4
3. DATOS DEL SITIO.....	4
3.1. Ubicación del Sitio.....	4
3.2. Datos Físicos.....	5
4. DEFINICIONES.....	6
5. DOCUMENTOS Y PLANOS DE REFERENCIA.....	7
6. IDENTIFICACIÓN DE PARTIDAS.....	8
7. FORMAS DE MEDICIÓN Y PAGO.....	9
8. LINEAMIENTOS DE CONTROL.....	9
9. DISCIPLINA MECÁNICA.....	9
9.1. Partida M-1: Sistema de Aire Acondicionado.....	9
9.2. Partida M-2: Sistema de Ventilación Forzada.....	16
9.3. Partida M-3: Sistema Contra Incendio.....	16
9.4. Partida M-4: Sistema Hidroneumático.....	25
9.5. Partida M-5: Sistemas de Elevación y Transporte.....	25
9.6. Partida M-6: Sistema Aire Comprimido.....	27
9.7. Partida M-7: Máquinas Herramientas Industriales.....	31

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT FASE: INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE DOCUMENTO: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DISCIPLINA: MECÁNICA Nº PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001	
	DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 4 de 32	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

1. OBJETIVO DEL DOCUMENTO.

Presentar en forma general el alcance, medición y forma de pago de las actividades requeridas por la disciplina Mecánica para la ejecución del Proyecto **“TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS – ICVT”**, a desarrollarse en el fundo Taguache, ubicado en el Sector de Palital del Municipio Independencia del Estado Anzoátegui.

2. ALCANCE.

Este documento describe el alcance, medición y forma de pago de las actividades generales y particulares asociadas a la disciplina Mecánica, necesarias para la Construcción del **“TALLER DE MATERIALES FERROSOS”** del proyecto **“TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS – ICVT”**, a desarrollarse en el fundo Taguache, ubicado en el Sector de Palital del Municipio Independencia del Estado Anzoátegui.

3. DATOS DEL SITIO.

3.1. Ubicación del Sitio.

El área geográfica donde se implantará el **“TALLER DE MATERIALES FERROSOS”**, del proyecto **“TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS – ICVT”**, se encuentra en el territorio Nacional, específicamente en el Complejo Industrial Palital en el fundo Taguache, al sureste del Estado Anzoátegui, Municipio Independencia, a 8 Km del Puente Orinoquia, nuevo cruce vial del río Orinoco.

Esta ubicación es el resultado de aplicar la correspondiente matriz técnica, la cual arrojó que el sur de Venezuela es el área idónea para su implantación, ya que se encuentra en las cercanías de su principal insumo, las Materias Primas Ferrosas, también por su cercanía con aeropuertos (Puerto Ordaz, El Tigre y Maturín), puertos (Guanta en el mar Caribe, y 7 puertos en el río Orinoco), red eléctrica a alta potencia (EDELCA), y en el futuro con una línea férrea.

La figura N° 3.1 muestra el plano de ubicación física de las instalaciones del Taller de Materiales Ferrosos y la tabla N° 3.1 las coordenadas UTM de las referencias topográficas de la parcela industrial correspondiente.

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO		DOCUMENTO NÚMERO
PROYECTO:	TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE	JD1010901-AM16D3-MD20001
FASE:	ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO	DOCUMENTO RLG
DOCUMENTO:	MECÁNICA	C-1-013-M-AM-01
DISCIPLINA:	MECÁNICA	Página 5 de 32
Nº PROYECTO:	JD1010901	Rev. 0
		Fecha: 03/03/2011

Tabla N°3.1. Referencias Topográficas.

Puntos de Apoyo	Norte	Este
P-1	922903.89	507648.13
P-2	923070.55	507793.72
P-3	923119.10	507738.14
P-4	922952.45	507592.55

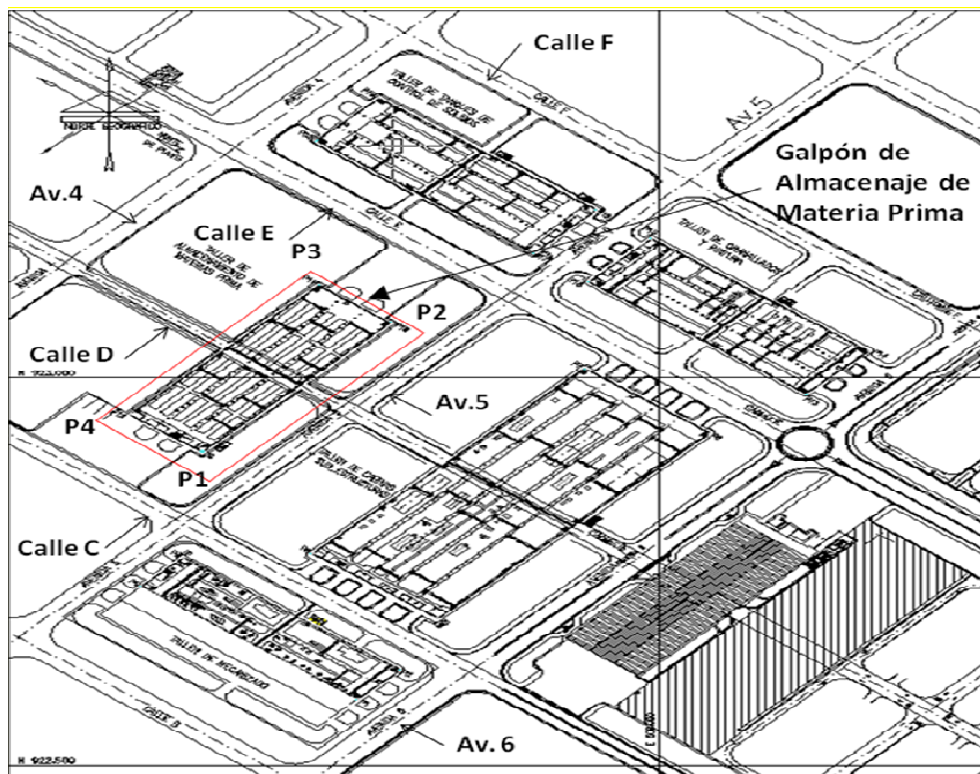


Figura. N° 3.1 Croquis de Ubicación.

El Taller de Materiales Ferrosos está conformado por tres (3) naves de veinticuatro metros (24 m) de ancho por doscientos veinte metros (220 m) de longitud cada una con una altura máxima de izamiento de 12 metros (12 m), además de un edificio de oficinas de dos niveles (Planta Baja y Nivel 1).

3.2. Datos Físicos.

Los datos físicos del área donde se construirá el Taller de Materiales Ferrosos, se indican a continuación:

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT FASE: INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE DOCUMENTO: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DISCIPLINA: MECÁNICA N° PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001 DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 6 de 32	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

Latitud:	8°24`Norte.
Longitud:	62°43`15``Este.
Altitud	35 m.
Temperatura Atmosférica Promedio Anual:	33 ° C.
Presión Atmosférica Promedio (psia):	14,60+/-0,03.
Velocidad del Viento, (Km/h)	7,2 Km/h – 10,8 km/h.
Temperatura Ambiente:	
Máxima Media:	90,5 °F.
Mínima Media:	74,3 °F.
Humedad Relativa:	
Media:	62 %.
Máxima Media:	82 %.
Mínima Media:	53 %.
Humedad de Diseño:	74 %.

Fuente: MARN (Ministerio del Ambiente y Recursos Naturales)

4. DEFINICIONES.

PDVSA: PETROLEOS DE VENEZUELA, S.A.

PDVSA INDUSTRIAL: Empresa Contratante, Filial de PETRÓLEOS DE VENEZUELA, S.A.

CONTRATISTA: LICITANTE favorecido con el CONTRATO para realizar el trabajo descrito en este documento y responsable directo ante PDVSA Industrial, por el cumplimiento de todo lo establecido en este documento.

TRABAJO: Se refiere a todas las actividades que debe realizar LA CONTRATISTA, dentro del precio de cada Partida, y en forma completa, correcta, oportuna y segura, para suministrar, cuando así esté estipulado, fabricar, transportar, construir, instalar, probar y arrancar los componentes correspondientes a este proyecto objeto de este alcance.

Queda entendido que LA CONTRATISTA declara estar de acuerdo y haber tomado en cuenta durante el proceso licitatorio que las partidas de trabajo aquí descritas, y las cantidades señaladas en el formato Lista de Partidas y Cómputos Métricos son

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE FASE: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DOCUMENTO: MECÁNICA DISCIPLINA: MECÁNICA N° PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001	
	DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

Referenciales. Cualquier obra señalada en los planos será realizada por el precio de EL CONTRATO.

LA CONTRATISTA debe considerar en su oferta todas las previsiones del caso a fin de realizar la ingeniería y/o ajustes de campo necesarios para la correcta ejecución de LA OBRA.

REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL: Representante técnico de PDVSA INDUSTRIAL designado para ser el INSPECTOR en la Supervisión y Control de LA OBRA.

5. DOCUMENTOS Y PLANOS DE REFERENCIA.

JD1010901-AM16D3-MD17001	Hoja de Datos del Sistema de Aire Acondicionado.
JD1010901-AM16D3-MD22001	RPM del Sistema de Aire Acondicionado.
JD1010901-AM16D3-MD17002	Hoja de Datos del Sistema Contra Incendio.
JD1010901-AM16D3-MD22002	RPM del Sistema Contra Incendio.
JD1010901-AM16D3-MD22005	RPM del Sistema de Extracción de Humo.
JD1010901-AM16D3-MD17003	Hoja de Datos del Sistema de Aire Comprimido.
JD1010901-AM16D3-MD22003	RPM del Sistema de Aire Comprimido.
JD1010901-AM16D3-MD22007	RPM de Tuberías y Accesorios.
JD1010901-AM16D3-MD17004	Hoja de Datos del Sistema Hidroneumático.
JD1010901-AM16D3-MD22004	RPM del Sistema Hidroneumático.
JD1010901-AM16D3-MD05001	Lista de Equipos.
JD1010901-AM16D3-MD04001	Lista de Materiales.
JD1010901-AM16D3-MP01001	Plano de Implantación de Equipos.
JD1010901-AM16D3-MP05003	Plano de Elevaciones y Detalles del Sistema de Aire Comprimido.
JD1010901-AM16D3-MP04003	Plano del Sistema de Aire Comprimido.
JD1010901-AM16D3-MP04001	Plano de Planta del Sistema de Aire Acondicionado.
JD1010901-AM16D3-MP05001	Plano de Elevaciones y Detalles de Aire Acondicionado.

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT FASE: INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE DOCUMENTO: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DISCIPLINA: MECÁNICA Nº PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001	
	DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 8 de 32	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

JD1010901-AM16D3-MP04006	Plano del Sistema de Ventilación Forzada.
JD1010901-AM16D3-MP04002	Plano de Planta Sistema Contra Incendio.
JD1010901-AM16D3-MP05002	Plano de Elevación y Detalles del Sistema Contra Incendio.
JD1010901-AM16D3-MP03003	Isométricos Sistema de Aire Comprimido.
JD1010901-AM16D3-MP03002	Isométricos Sistema Contra Incendio.

6. IDENTIFICACIÓN DE PARTIDAS.

Las construcción de las obras comprenden, pero no se limitan a las labores que se enumeran seguidamente, las cuales deben ser realizadas a cabalidad por LA CONTRATISTA, de conformidad con lo que sea expresado en las especificaciones y planos del Proyecto.

La estructura dada al presente documento es la siguiente: cada partida o grupo de partidas definido comprende a su vez el alcance y medición de los trabajos.

Todos los trabajos se ejecutarán de acuerdo a lo indicado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 "Especificaciones Técnicas de Construcción" correspondiente al Proyecto "**TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS – ICVT**".

Las Partidas serán numeradas según se indica a continuación:

P-XX.YY.ZZ

Donde:

P: Identifica la disciplina asociada a la partida, según lo indicado a continuación:

A: Arquitectura

C: Civil.

M: Mecánica.

E: Electricidad

I: Instrumentación

XX: Número consecutivo desde 1 hasta 99 que corresponden a una actividad general.

YY: Número consecutivo desde 1 hasta 99 que corresponde a sub partida dentro de una actividad general.

ZZ: Número consecutivo desde 1 hasta 99 que corresponde a sub grupo de partidas dentro de una sub partida.

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE FASE: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DOCUMENTO: MECÁNICA DISCIPLINA: MECÁNICA Nº PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001	
	DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 9 de 32	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

7. FORMAS DE MEDICIÓN Y PAGO.

Las formas de medición y pago aplicables serán especificadas en cada una de las partidas descritas en el presente documento.

8. LINEAMIENTOS DE CONTROL.

Los lineamientos de control para el pago de las partidas, serán los estipulados en el Contrato del Proyecto.

Excepto que se defina de otra manera, para el pago final de las partidas, LA CONTRATISTA deberá haber entregado:

- Los planos "como construido" con carta de aceptación de los mismos por PDVSA INDUSTRIAL.
- El cómputo de todos los materiales y equipos instalados y aceptados, entregados por LA CONTRATISTA A PDVSA INDUSTRIAL.
- El cómputo de todos los materiales y equipos sobrantes, recibidos por PDVSA INDUSTRIAL.

9. DISCIPLINA MECÁNICA.

9.1. Partida M-1: Sistema de Aire Acondicionado.

9.1.1 Partida M-1.1: Suministro, Transporte, Fabricación e Instalación de Ductería de suministro y retorno en Lámina Galvanizada recubierta con Lana de Fibra de Vidrio de Espesor=1”.

Alcance:

El alcance de la partida contempla toda la mano de obra, materiales, equipos y los servicios necesarios e incidentales para efectuar el suministro de los materiales necesarios para la fabricación de la ductería, instalación, fijación y conexión al sistema de aire acondicionado del Taller de Materiales Ferrosos, de acuerdo a lo mostrado en el plano JD1010901-AM16D3-MP04001 “Sistema de Aire Acondicionado”.

El trabajo a ejecutar consiste en el suministro, fabricación, construcción instalación, fijación y conexión de tramos rectos, codos, transformaciones graduales, compuertas de control de volumen, plenums, tapas de visita, juntas de lona, soportes, ajuste de apriete, alineación, servicios de izamiento necesarios para la colocación de los ductos y todos aquellos elementos necesarios para el correcto funcionamiento del sistema dentro del Taller de Materiales Ferrosos. Estos trabajos se harán de acuerdo a lo especificado

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE FASE: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DOCUMENTO: MECÁNICA DISCIPLINA: MECÁNICA Nº PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001	
	DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 10 de 32	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 “Especificaciones Técnicas de Construcción” del Taller de Materiales Ferrosos.

Esta partida se divide en:

Partida M-1.1.1: Ductería para el comedor y sala de usos múltiples fabricada con lámina galvanizada calibre 24, recubiertos con aislamiento térmico exterior de lana de fibra de vidrio, de una pulgada de espesor, densidad 1.50 libras/pie³, recubierta con papel aluminio que sirva de barrera de vapor.

Partida M-1.1.2: Ductería para oficinas y reproducción fabricada con lámina galvanizada calibre 24, recubiertos con aislamiento térmico exterior de lana de fibra de vidrio, de una pulgada de espesor, densidad 1.50 libras/pie³, recubierta con papel aluminio que sirva de barrera de vapor.

Partida M-1.1.3: Ductería para sala de reuniones, archivo y resguardo fabricada con lámina galvanizada calibre 22, recubiertos con aislamiento térmico exterior de lana de fibra de vidrio, de una pulgada de espesor, densidad 1.50 libras/pie³, recubierta con papel aluminio que sirva de barrera de vapor.

Medición y Forma de Pago:

Esta partida se medirá y pagará por kilogramo (kg) de ductería correctamente suministrada, instalada y fijada, a entera satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL.

- 9.1.2 Partida M-1.2: Suministro, Transporte e Instalación de difusores con control de caudal del tipo de hojas opuestas

Alcance:

El alcance de la partida contempla toda la mano de obra, materiales, equipos y los servicios necesarios e incidentales para efectuar el suministro de los difusores con control de caudal y 4 vías, instalación, fijación y conexión de los mismos asociadas al sistema de aire acondicionado del Taller de Materiales Ferrosos, de acuerdo a lo mostrado en el plano JD1010901-AM16D3-MP04001 “Sistema de Aire Acondicionado”.

El trabajo a ejecutar consiste en el suministro, instalación, fijación y conexión de los difusores, para el sistema de sistema de aire acondicionado dentro Taller de Materiales Ferrosos. Estos trabajos se harán de acuerdo a lo especificado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE FASE: DOCUMENTO: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DISCIPLINA: MECÁNICA Nº PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001	
	DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 11 de 32	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

“Especificaciones Técnicas de Construcción” del Taller de Materiales Ferrosos.

Esta partida se divide en:

Partida M-1.2.1: Difusor 10” x 10”. 4 vias

Partida M-1.2.2: Difusor 14” x 14”. 4 vias.

Medición y Forma de Pago:

Esta partida se medirá y pagará por pieza (pza) de difusor con control de caudal y 4 vías, correctamente suministrado, instalado y fijado, a entera satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL.

- 9.1.3 Partida M-1.3: Suministro, Transporte e Instalación de Rejillas de Retorno y Tránsito sin control de caudal.

Alcance:

El alcance de la partida contempla toda la mano de obra, materiales, equipos y los servicios necesarios e incidentales para efectuar el suministro de Rejillas de Retorno y Tránsito sin control de caudal, instalación, fijación y conexión de las mismas asociadas al sistema de aire acondicionado del Taller de Materiales Ferrosos, de acuerdo a lo mostrado en el plano JD1010901-AM16D3-MP04001 “Sistema de Aire Acondicionado”.

El trabajo a ejecutar consiste en el suministro, instalación, fijación y conexión Rejillas de Retorno y Tránsito sin control de caudal, para el sistema de sistema de aire acondicionado dentro Taller de Materiales Ferrosos. Estos trabajos se harán de acuerdo a lo especificado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 “Especificaciones Técnicas de Construcción” del Taller de Materiales Ferrosos.

Esta partida se divide en:

Partida M-1.3.1: Rejillas de retorno de 18” x 12” sin control de volumen.

Partida M-1.3.2: Rejillas de retorno de 20” x 14” sin control de volumen.

Partida M-1.3.3: Rejillas de retorno de 24” x 14” sin control de volumen.

Partida M-1.3.4: Rejillas de tránsito de 24” x 14” sin control de volumen.

Partida M-1.3.5: Rejillas de tránsito de 30” x 20” sin control de volumen.

Partida M-1.3.6: Rejillas de tránsito de 36” x 22” sin control de volumen.

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE FASE: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DOCUMENTO: MECÁNICA DISCIPLINA: JD1010901 Nº PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001	
	DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 12 de 32	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

Medición y Forma de Pago:

Esta partida se medirá y pagará por pieza (pza) de Rejillas de Retorno y Tránsito sin control de caudal, correctamente suministradas, instaladas y fijadas, a entera satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL

- 9.1.4 Partida M-1.3: Suministro, Transporte e Instalación de Unidades de Aire Acondicionado.

Alcance:

Comprende el suministro de todos los materiales, custodia, inspección, mano de obra, equipos y servicios necesarios utilizados para el suministro, la instalación, calibración, balanceo, fijación, pruebas y puesta en marcha de la unidad de aire acondicionado tipo compacto, multi split y split asociadas al sistema de aire acondicionado del Taller de Materiales Ferrosos. Incluye el suministro transporte e instalación de los respectivos dispositivos de control de temperatura (Termostato) donde sean requeridos, así como el suministro, transporte, fabricación e instalación de la tubería de polipropileno de diámetro 3/4" para drenaje de condensado de la unidad con sus accesorios de conexión. Los trabajos de ubicación, conexión y la puesta en servicio, se realizarán según las especificaciones contenidas en el plano JD1010901-AM16D3-MP04001 "Sistema de Aire Acondicionado", manuales e indicaciones del fabricante y siguiendo lo especificado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 "Especificaciones Técnicas de Construcción" del Taller de Materiales Ferrosos. **LA CONTRATISTA** deberá presentar reportes detallados de las pruebas ejecutadas los cuales deben ser entregado el día siguiente a la realización de la prueba donde se indiquen además los límites de aceptación o rechazo de las observaciones realizadas y recomendaciones pertinentes, esto en caso de que los hubiese.

Esta partida se divide en:

- Partida M-1.3.1: Unidad de Aire Acondicionado Tipo Compacto 30 TR, Compresor Rotativo de Alta Eficiencia, 208 VAC, 3 fases, 60 Hrzs, refrigerante R410A.
- Partida M-1.3.2: Unidad de Aire Acondicionado Tipo Compacto 20 TR, Compresor Rotativo de Alta Eficiencia, 208 VAC, 3 fases, 60 Hrzs, refrigerante R410A.

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO		DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001	
PROYECTO:	TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE	DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01	
FASE:	ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO	Página 13 de 32	
DOCUMENTO:	MECÁNICA	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011
DISCIPLINA:	MECÁNICA		
Nº PROYECTO:	JD1010901		

- Partida M-1.3.3: Unidad de Aire Acondicionado Tipo Compacto 12,5 TR, Compresor Rotativo de Alta Eficiencia, 208 VAC, 3 fases, 60 Hrz, refrigerante R410A.
- Partida M-1.3.4: Unidad de Aire Acondicionado Tipo Split 5 TR, Compresor Rotativo de Alta Eficiencia, 208 VAC, 3 fases, 60 Hrz, refrigerante R410A.
- Partida M-1.3.5: Unidad de Aire Acondicionado Tipo Split 2,5 TR, Compresor Rotativo de Alta Eficiencia, 208 VAC, 3 fases, 60 Hrz, refrigerante R410A.
- Partida M-1.3.6: Unidad de Aire Acondicionado Tipo Split 2 TR, Compresor Rotativo de Alta Eficiencia, 208 VAC, 3 fases, 60 Hrz, refrigerante R410A.
- Partida M-1.3.7: Unidad de Aire Acondicionado Tipo Split 0,75 TR, Compresor Rotativo de Alta Eficiencia, 208 VAC, 3 fases, 60 Hrz, refrigerante R410A.
- Partida M-1.3.8: Unidad de Aire Acondicionado Tipo Multi Split 4 TR, Compresor Rotativo de Alta Eficiencia, 208 VAC, 3 fases, 60 Hrz, refrigerante R410A.
- Partida M-1.3.9: Unidad de Aire Acondicionado Tipo Multi Split 3 TR, Compresor Rotativo de Alta Eficiencia, 208 VAC, 3 fases, 60 Hrz, refrigerante R410A.

Medición y Forma de Pago:

La medición y el pago se realizarán por unidad (und) de aire acondicionado correctamente suministrada, instalada y aprobada a satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL, de acuerdo al siguiente porcentaje:

40% Suministro y colocación en el sitio de LA OBRA.

20% Instalación del equipo en el sitio de LA OBRA.

40% Prueba y puesta en operación del equipo en el sitio de LA OBRA.

- 9.1.5 Partida M-1.4: Suministro, Transporte, Fabricación e Instalación de tubería rígida de cobre tipo "L" superficial para interconexión de las unidades de manejo de aire y condensadoras, incluye: accesorios, codos y soportes.

Alcance:

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE FASE: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DOCUMENTO: MECÁNICA DISCIPLINA: MECÁNICA N° PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001 DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 14 de 32	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

Comprende el suministro de todos los materiales, inspección, mano de obra, equipos y servicios necesarios utilizados para el suministro, fabricación, instalación, fijación y pruebas de la tubería rígida tipo "L" superficial asociadas al sistema de aire acondicionado del Taller de Materiales Ferrosos. Los trabajos de ubicación y conexión, se realizará según las especificaciones contenidas en el plano JD1010901-AM16D3-MP04001 "Sistema de Aire Acondicionado", manuales e indicaciones del fabricante y siguiendo lo especificado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 "Especificaciones Técnicas de Construcción" del Taller de Materiales Ferrosos.

Esta partida se divide en:

Partida M-1.4.1: Ø 1/4"

Partida M-1.4.2: Ø 3/8"

Partida M-1.4.3: Ø 1/2"

Partida M-1.4.4: Ø 5/8"

Partida M-1.4.5: Ø 3/4"

Medición y Forma de Pago:

La medición y el pago se realizarán por metro (m) de tubería correctamente suministrada, instalada y aprobada a satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL

- 9.1.6 Partida M-1.5: Suministro, Transporte, Fabricación e Instalación de tubería rígida de cobre tipo "L" empotrada para interconexión de las unidades de manejo de aire y condensadoras, incluye: accesorios, codos y soportes.

Alcance:

Comprende el suministro de todos los materiales, inspección, mano de obra, equipos y servicios necesarios utilizados para el suministro, fabricación, instalación, fijación y pruebas de la tubería rígida tipo "L" empotrada asociadas al sistema de aire acondicionado del Taller de Materiales Ferrosos. Los trabajos de ubicación y conexión, se realizará según las especificaciones contenidas en el plano JD1010901-AM16D3-MP04001 "Sistema de Aire Acondicionado", manuales e indicaciones del fabricante y siguiendo lo especificado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 "Especificaciones Técnicas de Construcción" del Taller de Materiales Ferrosos.

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE FASE: DOCUMENTO: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DISCIPLINA: MECÁNICA Nº PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001	
	DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 15 de 32	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

Esta partida se divide en:

Partida M-1.5.1: Ø 1/4"

Partida M-1.5.2: Ø 3/8"

Partida M-1.5.3: Ø 1/2"

Partida M-1.5.4: Ø 5/8"

Partida M-1.5.5: Ø 3/4"

Medición y Forma de Pago:

La medición y el pago se realizarán por metro (m) de tubería correctamente suministrada, instalada y aprobada a satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL

- 9.1.7 Partida M-1.6: Suministro, transporte e instalación de aislante térmico e = 1/2" tipo chaqueta de poliuretano expandido o similar para tubería.

Alcance:

Comprende el suministro de todos los materiales, inspección, mano de obra, equipos y servicios necesarios utilizados para el suministro, instalación y fijación del aislante térmico para la tubería rígida tipo "L" asociadas al sistema de aire acondicionado del Taller de Materiales Ferrosos. Los trabajos de ubicación y conexión, se realizará según las especificaciones contenidas en el plano JD1010901-AM16D3-MP04001 "Sistema de Aire Acondicionado", manuales e indicaciones del fabricante y siguiendo lo especificado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 "Especificaciones Técnicas de Construcción" del Taller de Materiales Ferrosos.

Esta partida se divide en:

Partida M-1.6.1: Ø 3/4"

Partida M-1.6.2: Ø 1"

Partida M-1.6.3: Ø 1 1/8"

Medición y Forma de Pago:

La medición y el pago se realizarán por metro (m) de aislante térmico correctamente suministrado, instalado y aprobado a satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL.

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE FASE: DOCUMENTO: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DISCIPLINA: MECÁNICA N° PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001 DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 16 de 32	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

9.2. Partida M-2: Sistema de Ventilación Forzada.

9.2.1 Partida M-2.1: Suministro, transporte e instalación de ventilador helicoidal tipo propela para instalar en pared, caudal 385 PCM, velocidad 1500 RPM, potencia 10 Watts, 120V/1/60.

Alcance:

Comprende el suministro de todos los materiales, inspección, mano de obra, equipos y servicios necesarios utilizados para el suministro, la instalación, calibración, balanceo, fijación, prueba y puesta en marcha de las unidades de ventilación asociadas al sistema de ventilación forzada del Taller de Materiales Ferrosos. Los trabajos de ubicación, cableado, conexión y la puesta en servicio, se realizarán según las especificaciones contenidas en el plano JD1010901-AM16D3-MP04006 "Sistema de Ventilación Forzada", manuales e indicaciones del fabricante y siguiendo lo especificado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 "Especificaciones Técnicas de Construcción" del Taller de Materiales Ferrosos.

Medición y Forma de Pago:

La medición y el pago se realizarán por unidad (und) de equipo del sistema de ventilación forzada correctamente suministrado, instalado y aprobado a satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL, de acuerdo al siguiente porcentaje:

40% Suministro y colocación en el sitio de LA OBRA.

20% Instalación del equipo en el sitio de LA OBRA.

40% Prueba y puesta en operación del equipo en el sitio de LA OBRA.

9.3. Partida M-3: Sistema Contra Incendio.

9.3.1 Partida M-3.1: Suministro, transporte e instalación de gabinete empotrado en pared o adosado a columna para manguera de extinción de incendios, incluye manguera de 30 m, válvula de globo, porta manguera, pitón, vidrio y demarcación y extintor portátil de polvo químico seco, tipo ABC, capacidad 9 kg (20 lbs).

Alcance:

Comprende el suministro e instalación de los gabinetes para mangueras asociados al sistema contra incendio del Taller de Materiales Ferrosos.

Los trabajos de instalación, conexión y pruebas, se realizarán según las especificaciones contenidas en los planos JD1010901-AM16D3- MP04002

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE FASE: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DOCUMENTO: MECÁNICA DISCIPLINA: JD1010901 N° PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001 DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 17 de 32	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

“Sistema Contra Incendio”, manuales e indicaciones del fabricante y siguiendo lo especificado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 “Especificaciones Técnicas de Construcción” del Taller de Materiales Ferrosos.

Esta partida también incluye:

Ejecutar como parte del montaje en campo, manipulación, corte, biselado, soldadura, reparación de soldadura y alineación de los tubos, incluyendo cualquier prueba requerida de acuerdo a las especificaciones.

Conexionado a la red de agua, ensamblaje y ajuste de todos los componentes y partes, incluyendo aquellas que no fueron instaladas por EL FABRICANTE.

Suministro de toda la mano de obra, herramientas de precisión, niveles, etc., y materiales que sean necesarios para el correcto montaje y ajuste de los Gabinetes de Mangueras.

Verificar que todos los Gabinetes de Mangueras estén en la ubicación y nivel correcto, y modificar a su propio costo todo el montaje que no haya sido hecho de acuerdo a los planos del Proyecto. LA CONTRATISTA deberá comprobar la veracidad de las medidas en los planos.

Colocación de la corredera para la manguera, la manguera y el extintor de polvo químico seco. (PQS)

Elaboración de las pruebas de funcionamiento u otras pruebas necesarias de acuerdo a las especificaciones.

Limpieza de los Gabinetes de Mangueras y área de trabajo una vez concluida las actividades.

Suministro y aplicación de pintura de remate de acuerdo a las especificaciones de PDVSA INDUSTRIAL.

Medición y Forma de Pago:

La medición y el pago se realizarán por unidad (und) correctamente suministrado, instalado y aprobado a satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL.

- 9.3.2 Partida M-3.2: Suministro, transporte e instalación de conexión siamesa de dos bocas de entrada de 63,5 mm (2½ pulg) de diámetro con rosca hembra normalizada (NST) empotrada en base de concreto.

Alcance:

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE FASE: DOCUMENTO: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DISCIPLINA: MECÁNICA Nº PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001	
	DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 18 de 32	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

Esta partida comprende el suministro e instalación de Siamesas correspondientes al sistema contra incendio del Taller de Materiales Ferrosos.

Incluye el suministro de materiales (electrodos, oxígeno, acetileno y otros materiales consumibles), equipos y mano de obra necesarios para la instalación de siamesas en las tuberías contra incendio, según las especificaciones contenidas en los planos JD1010901-AM16D3- MP04002 "Sistema Contra Incendio", manuales e indicaciones del fabricante y siguiendo lo especificado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 "Especificaciones Técnicas de Construcción" del Taller de Materiales Ferrosos.

Incluye limpieza y pintura, instalación de válvulas de bronce de 2-1/2" y conexiones roscadas.

Medición y Forma de Pago:

Esta partida se medirá y pagará por cada unidad (und) de siamesa suministrada e instalada, a satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL.

- 9.3.3 Partida M-3.3: Suministro, transporte e instalación de hidrante industrial tipo poste de cuatro bocas de entrada de 63,5 mm (2½ pulg) de diámetro con rosca hembra normalizada (NPT).

Alcance:

Esta partida comprende el suministro e instalación del Hidrante correspondiente al sistema contra incendio del Taller de Materiales Ferrosos.

Incluye el suministro de materiales (electrodos, oxígeno, acetileno y otros materiales consumibles), equipos y mano de obra necesarios para la instalación del hidrante en las tuberías contra incendio, según las especificaciones contenidas en los planos JD1010901-AM16D3- MP04002 "Sistema Contra Incendio", manuales e indicaciones del fabricante y siguiendo lo especificado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 "Especificaciones Técnicas de Construcción" del Taller de Materiales Ferrosos.

Incluye limpieza y pintura, instalación de válvula y conexiones roscadas y/o bridadas.

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE FASE: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DOCUMENTO: MECÁNICA DISCIPLINA: JD1010901 Nº PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001	
	DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 19 de 32	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

Medición y Forma de Pago:

Esta partida se medirá y pagará por cada unidad (und) de hidrante suministrado e instalado, a satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL.

- 9.3.4 Partida M-3.4: Suministro, transporte, fabricación e instalación de tubería enterrada de acero al carbono A53 Gr. B, SMLS, extremos biselados, Sch STD. Longitud de los tubos 12 m. Según "Especificación de Tuberías" JD010910-TL2D3-MD16003, para diámetro 6".

Alcance:

El alcance de la partida contempla toda la mano de obra, materiales, equipos y servicios necesarios e incidentales para efectuar el suministro de tubería, tendido, soldadura, alineación y pintura para la instalación de tubería de acero al carbono ASTM A53 Gr B, requerido para la instalación del sistema contra incendio del Taller de Materiales Ferrosos, de acuerdo a ruta mostrada en el plano JD1010901-AM16D3- MP04002 "Sistema Contra Incendio" del Taller de Materiales Ferrosos.

El trabajo a ejecutar consiste en el suministro, tendido, alineación de la tubería y sus accesorios (codos, tee, bridas, entre otros), ajustarla al fondo de la zanja, limpieza interior previa al tendido, preparación y limpieza de los biseles, soldadura de la tubería y sus accesorios (codos, tee, bridas, entre otros), limpieza y revestimiento de juntas, tapado provisional de los extremos de las secciones de tubería una vez bajada a la zanja y remoción posterior a dichas tapas para efectuar los empalmes, así como el revestimiento de la tubería antes de ser enterrada.

Además, estos trabajos incluyen el tipo de limpieza SSPC-SP-1 y SSPC-SP-6 de acuerdo a la Norma PDVSA O-201 "Selección y Especificaciones de Aplicación de Pinturas Industriales".

Estos trabajos se harán de acuerdo a lo especificado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 "Especificaciones Técnicas de Construcción" del Taller de Materiales Ferrosos.

Medición y Forma de Pago:

Esta partida se medirá y pagará por unidad (und) de tubería correctamente suministrada e instalada, a entera satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL.

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE FASE: DOCUMENTO: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DISCIPLINA: MECÁNICA Nº PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001	
	DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

- 9.3.5 Partida M-3.5: Suministro, transporte, fabricación e instalación de tubería superficial de acero al carbono A53 Gr. B, SMLS, extremos biselados, Sch STD. Longitud de los tubos 12 m. Según “Especificación de Tuberías” JD010910-TL2D3-MD16003, para diámetro 6”.

Alcance:

El alcance de la partida contempla toda la mano de obra, materiales, equipos y servicios necesarios e incidentales para efectuar el suministro de tubería, tendido, soldadura, alineación y pintura para la instalación de tubería de acero al carbono ASTM A53 Gr B, requerido para la instalación del sistema contra incendio del Taller de Materiales Ferrosos, de acuerdo a ruta mostrada en el plano JD1010901-AM16D3- MP04002 “Sistema Contra Incendio” del Taller de Materiales Ferrosos.

El trabajo a ejecutar consiste en el suministro, tendido, alineación de la tubería y sus accesorios (codos, tee, bridas, entre otros), limpieza interior previa al tendido, preparación y limpieza de los biseles, soldadura de la tubería y sus accesorios (codos, tee, bridas, entre otros), limpieza y revestimiento de juntas, tapado provisional de los extremos de las secciones de tubería y remoción posterior a dichas tapas para efectuar los empalmes, así como la fabricación de los soportes para las tuberías de acuerdo a las especificaciones y planos del presente proyecto.

Además, estos trabajos incluyen el tipo de limpieza SSPC-SP-5 de acuerdo a la Norma PDVSA O-201 “Selección y Especificaciones de Aplicación de Pinturas Industriales”.

Estos trabajos se harán de acuerdo a lo especificado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 “Especificaciones Técnicas de Construcción” del Taller de Materiales Ferrosos.

Medición y Forma de Pago:

Esta partida se medirá y pagará por unidad (und) de tubería correctamente suministrada e instalada, a entera satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL.

- 9.3.6 Partida M-3.6: Transporte, fabricación e instalación enterrada de tubería de acero al Sch STD. Longitud de los tubos 12 m. Según “Especificación de las Tuberías” JD010910-AM16D3-MD16007”.

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE FASE: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DOCUMENTO: MECÁNICA DISCIPLINA: JD1010901 Nº PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001	
	DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 21 de 32	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

Alcance:

El trabajo a ejecutar consiste en la manipulación, carga, descarga, limpieza interna, corte, izamiento, alineación, biselado, fabricación, soldadura y tratamiento térmico de ser requerido, tendido y bajado en zanja.

Se incluye biselado de la tubería y accesorios, calibración, suministro y colocación de colchón de arena fina para protección de revestimiento, colocación de tubería en zanja; suministro de mano de obra, transporte, herramientas, consumibles y todos los equipos necesarios para la correcta fabricación y tendido de las tuberías.

LA CONTRATISTA debe presentar el procedimiento de soldadura calificado W.P.S y P.Q.R antes del inicio de la misma y todos los soldadores deben estar certificados y calificados por PDVSA.

Es responsabilidad de LA CONTRATISTA la manipulación adecuada de la tubería revestida. La reparación de cualquier daño producido al revestimiento será por cuenta de LA CONTRATISTA.

PDVSA, se reservará la evaluación final y aceptación de las mismas.

Esta partida se divide en:

Sub-Partida M-3.6.1: Ø 6"

Medición y Forma de Pago:

Esta partida se medirá y pagará por unidad (und) de tubería correctamente instalada, a entera satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL.

- 9.3.7 Partida M-3.7: Suministro, transporte, fabricación e instalación de tubería superficial de acero al carbono, Sch 80 T&C A53, sin costura. Longitud de los tubos 6 m. Según "Especificación de Tuberías" JD010910-TL2D3-MD16003.

Alcance:

El alcance de la partida contempla toda la mano de obra, materiales, equipos y servicios necesarios e incidentales para efectuar el suministro de tubería, tendido, soldadura, alineación y pintura para la instalación de tubería de acero al carbono Sch 80 T&C A53, sin costura, requerida para la instalación del sistema contra incendio del Taller de Materiales Ferrosos, de acuerdo a

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE FASE: DOCUMENTO: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DISCIPLINA: MECÁNICA Nº PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001	
	DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 22 de 32	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

ruta mostrada en el plano JD1010901-AM16D3- MP04002 “Sistema Contra Incendio” del Taller de Materiales Ferrosos.

El trabajo a ejecutar consiste en el suministro, tendido, alineación de la tubería y sus accesorios (codos, tee, bridas, entre otros), limpieza interior previa al tendido, preparación y limpieza de los biseles, soldadura de la tubería y sus accesorios (codos, tee, bridas, entre otros), limpieza y revestimiento de juntas, tapado provisional de los extremos de las secciones de tubería y remoción posterior a dichas tapas para efectuar los empalmes, así como la fabricación de los soportes para las tuberías de acuerdo a las especificaciones y planos del presente proyecto.

Además, estos trabajos incluyen el tipo de limpieza SSPC-SP-5 de acuerdo a la Norma PDVSA O-201 “Selección y Especificaciones de Aplicación de Pinturas Industriales”.

Estos trabajos se harán de acuerdo a lo especificado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 “Especificaciones Técnicas de Construcción” del Taller de Materiales Ferrosos.

Esta partida se divide en:

Partida M-3.7.1: Ø 2 1/2”

Partida M-3.7.2: Ø 1 1/2”

Medición y Forma de Pago:

Esta partida se medirá y pagará por unidad (und) de tubería correctamente suministrada e instalada, a entera satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL.

- 9.3.8 Partida M-3.8: Suministro, transporte e instalación de válvula de compuerta, Bridada, Clase 125 FF, OS&Y, A126 Clase B IBBM (Iron Body Bronze Mounted), UL-FM Aprobada. Compuerta (Disco doble), tipo Kennedy 68. Bridas Clase 125, según ASME B16.1, para diámetro 6”.

Alcance:

Comprende el suministro y montaje de las diferentes válvulas bridadas de acero al carbono, para ser utilizadas en el sistema contra incendio del Taller de Materiales Ferrosos, de acuerdo a lo indicado en los planos JD1010901-AM16D3- MP04002 “Sistema Contra Incendio” del Taller de Materiales Ferrosos.

Incluye el suministro de empaaduras y espárragos.

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE FASE: DOCUMENTO: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DISCIPLINA: MECÁNICA Nº PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001 DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 23 de 32
	Rev. 0 Fecha: 03/03/2011

Estos trabajos se harán de acuerdo a lo especificado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 "Especificaciones Técnicas de Construcción" del Taller de Materiales Ferrosos.

Medición y Forma de Pago:

Esta partida se medirá y pagará por unidad (und) de válvula correctamente suministrada e instalada, a entera satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL.

- 9.3.9 Partida M-3.9: Suministro, transporte e instalación de válvula de compuerta Roscada, Clase 125, Bronce, UL-FM aprobada, compuerta cuña sólida Kennedy 66, para diámetro 2 1/2".

Alcance:

Comprende el suministro y montaje de las diferentes válvulas roscadas de bronce, para ser utilizadas en el sistema contra incendio del Taller de Materiales Ferrosos, de acuerdo a lo indicado en los planos JD1010901-AM16D3- MP04002 "Sistema Contra Incendio" del Taller de Materiales Ferrosos.

Estos trabajos se harán de acuerdo a lo especificado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 "Especificaciones Técnicas de Construcción" del Taller de Materiales Ferrosos.

Medición y Forma de Pago:

Esta partida se medirá y pagará por unidad (und) de válvula correctamente suministrada e instalada, a entera satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL.

- 9.3.10 Partida M-3.10: Suministro, transporte e instalación válvula de Retención Bridada, Clase 125 FF, A126 IBBM, UL-FM, 175 WWP Aprobada, (Deslizante) Kennedy 126, brida según ASME 16.1, para diámetro 6".

Alcance:

Comprende el suministro y montaje de las válvulas de retención bridadas de acero al carbono, para ser utilizadas en el sistema contra incendio del Taller de Materiales Ferrosos, de acuerdo a lo indicado en los planos JD1010901-AM16D3- MP04002 "Sistema Contra Incendio" del Taller de Materiales Ferrosos.

Incluye el suministro de empaaduras y espárragos.

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE FASE: DOCUMENTO: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DISCIPLINA: MECÁNICA Nº PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001	
	DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 24 de 32	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

Estos trabajos se harán de acuerdo a lo especificado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 "Especificaciones Técnicas de Construcción" del Taller de Materiales Ferrosos.

Medición y Forma de Pago:

Esta partida se medirá y pagará por unidad (und) de válvula correctamente suministrada e instalada, a entera satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL.

9.3.11 Partida M-3.11: Pruebas Radiográficas.

Alcance:

Comprende todos los materiales, equipos y mano de obra necesarios e incidentales para inspección radiográfica del 100% de las soldaduras, en el tendido de tuberías asociadas al sistema contra incendio, de acuerdo a las normas PDVSA PI-02-01, y lo indicado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 "Especificaciones Técnicas de Construcción" del Taller de Materiales Ferrosos.

Esta partida se divide en:

Partida M-3.11.1: Pruebas Radiográficas Diámetro 1 1/2".

Partida M-3.11.2: Pruebas Radiográficas Diámetro 2 1/2".

Partida M-3.11.3: Pruebas Radiográficas Diámetro 6".

Medición y Forma de Pago:

Estos trabajos se medirán y se pagarán por junta (jta) de tubería debidamente radiografiada y aprobada a satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL.

9.3.12 Partida M-3.12: Pruebas Hidrostáticas.

Alcance:

Comprende el suministro de todos los materiales, inspección, mano de obra, equipos y servicios necesarios e incidentales para la realización de la prueba hidrostática del sistema contra incendio.

También incluye, la posterior limpieza y acondicionamiento para la puesta en servicio, así como, el suministro del agua para la prueba, materiales temporales asociados a la prueba tales como bridas, caps, conexiones, niples, válvulas de aguja, manómetros, registradores de presión y temperatura, etc.

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE FASE: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DOCUMENTO: MECÁNICA DISCIPLINA: JD1010901 Nº PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001	
	DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 25 de 32	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

Medición y Forma de Pago:

Estos trabajos se medirán y se pagaran por suma global (sg) de tubería del sistema contra incendio, debidamente probados y aceptados satisfactoriamente por EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL.

9.4. Partida M-4: Sistema Hidroneumático.

9.4.1 Partida M-4.1: Suministro, transporte e instalación de equipo hidroneumático compuesto de 1 tanque de capacidad 3028 lts; 2 bombas centrífugas de 7 HP, 208V/3F/60Hz. Incluye compresor de aire sobre bancada de 0,5 HP y 2 pcm (120V/1F/60Hz). Incluye calibración, balanceo, prueba y puesta en marcha.

Alcance:

Comprende el suministro de recipiente (pulmón), bombas, válvulas y accesorios asociados al pulmón, así como todos los materiales, inspección, mano de obra, equipos y servicios necesarios para el suministro, la instalación, fijación y pruebas del paquete hidroneumático asociado al sistema hidroneumático del Taller de Materiales Ferrosos.

Los trabajos de conexión y la puesta en servicio, se realizarán según las especificaciones contenidas en el plano JD1010901-AM16D3-CP16001 "Generales de Tanques de Almacenamiento de Aguas Blancas e Incendio", manuales e indicaciones del fabricante y siguiendo lo especificado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 "Especificaciones Técnicas de Construcción" del Taller de Materiales Ferrosos.

Medición y Forma de Pago:

La medición y el pago se realizarán por unidad (und) de sistema hidroneumático correctamente suministrado, instalado y aprobado a satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL, de acuerdo al siguiente porcentaje:

40% Suministro y colocación en el sitio de LA OBRA.

20% Instalación del equipo en el sitio de LA OBRA.

40% Prueba y puesta en operación del equipo en el sitio de LA OBRA.

9.5. Partida M-5: Sistemas de Elevación y Transporte.

9.5.1. Partida M-5.1: Suministro, transporte e instalación de carretón eléctrico para el manejo de carga, capacidad 32 TON, 208 VAC/3PH/60Hz.

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE FASE: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DOCUMENTO: MECÁNICA DISCIPLINA: JD1010901 Nº PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001	
	DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 26 de 32	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

Alcance:

Comprende el suministro, la instalación y pruebas de carretón eléctrico, así como todos los materiales, inspección, mano de obra, equipos y servicios necesarios para la instalación, fijación y pruebas del carretón en el Taller de Materiales Ferrosos.

Los trabajos de instalación, conexión y la puesta en servicio, se realizarán según lo especificado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 "Especificaciones Técnicas de Construcción" del Taller de Materiales Ferrosos.

Medición y Forma de Pago:

La medición y el pago se realizarán por unidad (und) de carretón correctamente suministrado, instalado y aprobado a satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL, de acuerdo al siguiente porcentaje:

40% Suministro y colocación en el sitio de LA OBRA.

20% Instalación del equipo en el sitio de LA OBRA.

40% Prueba y puesta en operación del equipo en el sitio de LA OBRA.

- 9.5.2. Partida M-5.2: Suministro, transporte e instalación de grúa puente para el manejo de carga, capacidad 32/10 TON, 480 VAC/3PH/60Hz.

Alcance:

Comprende el suministro, la instalación y pruebas de puente grúa, así como todos los materiales, inspección, mano de obra, equipos y servicios necesarios para la instalación, fijación y pruebas del puente grúa en el Taller de Materiales Ferrosos.

Los trabajos de instalación, conexión y la puesta en servicio, se realizarán según lo especificado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 "Especificaciones Técnicas de Construcción" del Taller de Materiales Ferrosos.

Medición y Forma de Pago:

La medición y el pago se realizarán por unidad (und) de puente grúa correctamente suministrado, instalado y aprobado a satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL, de acuerdo al siguiente porcentaje:

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE FASE: DOCUMENTO: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DISCIPLINA: MECÁNICA Nº PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001	
	DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 27 de 32	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

40% Suministro y colocación en el sitio de LA OBRA.

20% Instalación del equipo en el sitio de LA OBRA.

40% Prueba y puesta en operación del equipo en el sitio de LA OBRA.

9.6. Partida M-6: Sistema Aire Comprimido.

9.6.1. Partida M-6.1: Suministro, transporte e instalación de paquete compresor de aire, capacidad 40 PCM, potencia 9,1 HP, 480 VAC/3PH/60Hz.

Alcance:

Comprende el suministro de recipiente, compresor, válvulas y accesorios asociados al paquete de aire comprimido, así como todos los materiales, inspección, mano de obra, equipos y servicios necesarios para el suministro, la instalación, fijación y pruebas del paquete de aire comprimido a instalarse en el Taller de Materiales Ferrosos, también incluye el suministro e instalación de un ventilador axial de 1650 CFM y 0,5 HP para el cuarto de máquina donde se ubicará el paquete compresor, así como una trampa de condensado con drenaje automático en cada punto o toma de aire contemplada en el taller según las especificaciones técnicas y planos del proyecto. Los trabajos de conexión y la puesta en servicio, se realizarán según las especificaciones contenidas en los manuales e indicaciones del fabricante y siguiendo lo especificado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 "Especificaciones Técnicas de Construcción" del Taller de Materiales Ferrosos.

Medición y Forma de Pago:

La medición y el pago se realizarán por unidad (und) paquete de aire comprimido y ventilador correctamente suministrado, instalado y aprobado a satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL, de acuerdo al siguiente porcentaje:

40% Suministro y colocación en el sitio de LA OBRA.

20% Instalación del equipo en el sitio de LA OBRA.

40% Prueba y puesta en operación del equipo en el sitio de LA OBRA.

9.6.2. Partida M-6.2: Suministro, transporte, fabricación e instalación de tubería enterrada de acero al carbono A106 Gr. B, SMLS, extremos planos, SCH 80. Longitud de los tubos 6 m. Según "Especificación de Tuberías" JD010910-TL2D3- MD16003

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE FASE: DOCUMENTO: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DISCIPLINA: MECÁNICA Nº PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001	
	DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 28 de 32	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

Alcance:

El alcance de la partida contempla toda la mano de obra, materiales, equipos y servicios necesarios e incidentales para efectuar el suministro de tubería, tendido, soldadura, alineación y pintura para la instalación de tubería de acero al carbono Sch 80 A106 Gr. B, sin costura, requerida para la instalación del sistema de aire comprimido del Taller de Materiales Ferrosos, de acuerdo a ruta mostrada en el plano JD1010901-AM16D3- MP04003 "Sistema de Aire Comprimido" del Taller de Materiales Ferrosos.

El trabajo a ejecutar consiste en el suministro, tendido, alineación de la tubería y sus accesorios (codos, tee, uniones universales, entre otros), ajustarla al fondo de la zanja, limpieza interior previa al tendido, preparación y limpieza de los biselés, soldadura de la tubería y sus accesorios (codos, tee, uniones universales, entre otros), limpieza y revestimiento de juntas, tapado provisional de los extremos de las secciones de tubería una vez bajada a la zanja y remoción posterior a dichas tapas para efectuar los empalmes, así como el revestimiento de la tubería antes de ser enterrada.

Además, estos trabajos incluyen el tipo de limpieza SSPC-SP-1 y SSPC-SP-6 de acuerdo a la Norma PDVSA O-201 "Selección y Especificaciones de Aplicación de Pinturas Industriales".

Estos trabajos se harán de acuerdo a lo especificado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 "Especificaciones Técnicas de Construcción" del Taller de Materiales Ferrosos.

Esta partida se divide en:

Partida M-6.2.1: Ø 2"

Medición y Forma de Pago:

Esta partida se medirá y pagará por unidad (und) de tubería correctamente suministrada e instalada, a entera satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL.

- 9.6.3. Partida M-6.3: Suministro, transporte, fabricación e instalación de tubería superficial de acero al carbono A106 Gr. B, SMLS, extremos planos, SCH 80. Longitud de los tubos 6 m. Según "Especificación de Tuberías" JD010910-TL2D3- MD16003

Alcance:

El alcance de la partida contempla toda la mano de obra, materiales, equipos y servicios necesarios e incidentales para efectuar el suministro de tubería,

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE FASE: DOCUMENTO: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DISCIPLINA: MECÁNICA Nº PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001	
	DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 29 de 32	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

tendido, soldadura, alineación y pintura para la instalación de tubería de acero al carbono Sch 80 A106 Gr. B, sin costura, requerida para la instalación del sistema de aire comprimido del Taller de Materiales Ferrosos, de acuerdo a ruta mostrada en el plano JD1010901-AM16D3- MP04003 "Sistema de Aire Comprimido" del Taller de Materiales Ferrosos.

El trabajo a ejecutar consiste en el suministro, tendido, alineación de la tubería y sus accesorios (codos, tee, uniones universales, entre otros), limpieza interior previa al tendido, preparación y limpieza de los biseles, soldadura de la tubería y sus accesorios (codos, tee, uniones universales, entre otros), limpieza y revestimiento de juntas, tapado provisional de los extremos de las secciones y remoción posterior a dichas tapas para efectuar los empalmes, así como la fabricación de los soportes para las tuberías de acuerdo a las especificaciones y planos del presente proyecto.

Además, estos trabajos incluyen el tipo de limpieza SSPC-SP-5 de acuerdo a la Norma PDVSA O-201 "Selección y Especificaciones de Aplicación de Pinturas Industriales". Estos trabajos se harán de acuerdo a lo especificado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 "Especificaciones Técnicas de Construcción" del Taller de Materiales Ferrosos.

Esta partida se divide en:

Partida M-6.3.1: Ø 2"

Partida M-6.3.2: Ø 1"

Medición y Forma de Pago:

Esta partida se medirá y pagará por unidad (und) de tubería correctamente suministrada e instalada, a entera satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL, de acuerdo al siguiente porcentaje:

40% Suministro y colocación en el sitio de LA OBRA.

20% Instalación en el sitio de LA OBRA.

40% Prueba y puesta en operación de todo el sistema de aire comprimido en el sitio de LA OBRA.

- 9.6.4. Partida M-6.4: Suministro, transporte e instalación de válvula de bola ANSI 125, Roscada, Bronce B62, asientos y sellos TFM, Tipo Jamesburg Clincher Operada por Palanca.

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE FASE: DOCUMENTO: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DISCIPLINA: MECÁNICA Nº PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001	
	DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 30 de 32	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

Alcance:

Comprende el suministro y montaje de las diferentes válvulas de bola roscadas de bronce, para ser utilizadas en el sistema de aire comprimido del Taller de Materiales Ferrosos, de acuerdo a lo indicado en los planos JD1010901-AM16D3-MP04003 "Sistema Aire Comprimido" del Taller de Materiales Ferrosos.

Estos trabajos se harán de acuerdo a lo especificado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 "Especificaciones Técnicas de Construcción" del Taller de Materiales Ferrosos.

Esta partida se divide en:

Partida M-6.4.1: Ø 2"

Partida M-6.4.2: Ø 1"

Medición y Forma de Pago:

Esta partida se medirá y pagará por unidad (und) de válvula correctamente suministrada e instalada, a entera satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL.

- 9.6.5. Partida M-6.5: Suministro, transporte e instalación de válvula de retención ANSI 125, Roscada, Bronce B62, deslizante, Tipo Crane 37 Operada por Palanca. Diámetro 1".

Alcance:

Comprende el suministro y montaje de la válvula de retención roscada de bronce, para ser utilizada en el sistema de aire comprimido del Taller de Materiales Ferrosos, de acuerdo a lo indicado en los planos JD1010901-AM16D3-MP04003 "Sistema Aire Comprimido" del Taller de Materiales Ferrosos.

Estos trabajos se harán de acuerdo a lo especificado en el documento JD1010901-AM16D3-MD19001 "Especificaciones Técnicas de Construcción" del Taller de Materiales Ferrosos.

Medición y Forma de Pago:

Esta partida se medirá y pagará por unidad (und) de válvula correctamente suministrada e instalada, a entera satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL.

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE FASE: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DOCUMENTO: MECÁNICA DISCIPLINA: JD1010901 Nº PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001
	DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 31 de 32
Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

9.7. Partida M-7: Máquinas Herramientas Industriales.

9.7.1. Partida M-7.1: Transporte e instalación de Cortadora de Disco Abrasivo para Metal.

Alcance:

Comprende el transporte, instalación y prueba de cortadora de disco abrasivo, así como todos los materiales, inspección, mano de obra, equipos y servicios necesarios para la instalación, fijación y prueba de la cortadora de disco abrasivo en el Taller de Materiales Ferrosos.

Los trabajos de instalación, conexión y la puesta en servicio, se realizarán según lo indicado por PDVSA y las Especificaciones Técnicas del Fabricante.

Medición y Forma de Pago:

La medición y el pago se realizarán por unidad (und) de cortadora correctamente transportada, instalada y aprobada a satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL, de acuerdo al siguiente porcentaje:

40% Transporte y colocación en el sitio de LA OBRA.

20% Instalación del equipo en el sitio de LA OBRA.

40% Prueba y puesta en operación del equipo en el sitio de LA OBRA.

9.7.2. Partida M-7.2: Transporte e instalación de Esmeril de Banco Industrial.

Alcance:

Comprende el transporte, instalación y prueba de esmeril de banco industrial, así como todos los materiales, inspección, mano de obra, equipos y servicios necesarios para la instalación, fijación y prueba del esmeril en el Taller de Materiales Ferrosos.

Los trabajos de instalación, conexión y la puesta en servicio, se realizarán según lo indicado por PDVSA y las Especificaciones Técnicas del Fabricante.

Medición y Forma de Pago:

La medición y el pago se realizarán por unidad (und) de esmeril correctamente transportado, instalado y aprobado a satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL, de acuerdo al siguiente porcentaje:

DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO PROYECTO: TALLER DE MATERIALES FERROSOS DE LA ESCM INDUSTRIA CHINA VENEZOLANA DE TALADROS - ICVT INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE FASE: DOCUMENTO: ALCANCE, MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO DISCIPLINA: MECÁNICA Nº PROYECTO: JD1010901	DOCUMENTO NÚMERO JD1010901-AM16D3-MD20001	
	DOCUMENTO RLG C-1-013-M-AM-01 Página 32 de 32	
	Rev. 0	Fecha: 03/03/2011

40% Transporte y colocación en el sitio de LA OBRA.

20% Instalación del equipo en el sitio de LA OBRA.

40% Prueba y puesta en operación del equipo en el sitio de LA OBRA.

- 9.7.3. Partida M-7.3: Transporte e instalación de Máquina de Corte Automático Sierra Cinta Doble Columna.

Alcance:

Comprende el transporte, instalación y prueba de Máquina de Corte Automático Sierra Cinta Doble Columna, así como todos los materiales, inspección, mano de obra, equipos y servicios necesarios para la instalación, fijación y prueba de la máquina de corte en el Taller de Materiales Ferrosos.

Los trabajos de instalación, conexión y la puesta en servicio, se realizarán según lo indicado por PDVSA y las Especificaciones Técnicas del Fabricante.

Medición y Forma de Pago:

La medición y el pago se realizarán por unidad (und) de máquina de corte correctamente transportada, instalada y aprobada a satisfacción de EL REPRESENTANTE DE PDVSA INDUSTRIAL, de acuerdo al siguiente porcentaje:

40% Transporte y colocación en el sitio de LA OBRA.

20% Instalación del equipo en el sitio de LA OBRA.

40% Prueba y puesta en operación del equipo en el sitio de LA OBRA.